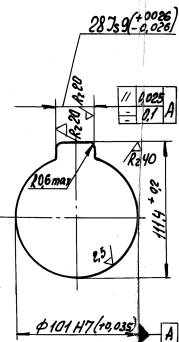
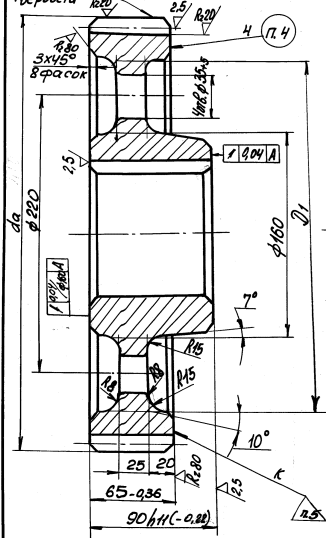


283-7805

Место испытания
твёрдости R₂₀

Обозначение	0121.3.3.02-						
Модуль нормальный m	-	01	02	03	05	06	07
Число зубьев Z	64	69	73	77	80	83	85
Угол наклона линии зуба	16° 15' 37"						
Направление зубьев	правое						
Исходный контур	ГОСТ 15023-76						
Класс точности	НД-3 СПОДОО.264-76						
Линия общей нормали W	174.16 - 0.070	189.1 - 0.070	203.82 - 0.070	204.63 - 0.070	219.18 - 0.070	219.77 - 0.070	234.11 - 0.070
Датчик на радиальное вытеснение	0.085						
Датчик на касательное вытеснение	0.085						
Датчик на разность высот	0.035						
Предельные отклонения	± 0.022						
Осевой шаг	56.1						
Межосевое расстояние	250 ± 0.065						
Диаметр вершин зубьев da	342.3 - 0.04	368.4 - 0.08	389.2 - 0.08	410.0 - 0.08	425.7 - 0.08	441.3 - 0.08	457.7 - 0.08
Диаметр остоа di	280	310	330	350	360	380	390
Обозначение чертёжа	0121.3.1.03-01	0121.3.1.03-02	0121.3.1.04-03	0121.3.1.04-05	0121.3.1.04-06	0121.3.1.04-07	0121.3.1.04-07
Масса, кг	25	27	29	31	47	49	52.5

1. НВ (241... 285).
2. Требования к штамповке по ТУР-056-179-79.
3. Класс точности штамповки II по ГОСТ 7545-74.
4. Маркировать.
5. Калить.

Цех	Обработка	Объект	Редуктор 4/24-400Н
Сварка	Фурье	Материал	283-7805
Н.Б.Юров	Фролов	Материал	283-7805
Колесо зубчатое			
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			
Редукторный забор			
г. Майкоп			

Калибр: Коваленко 1983.04.18 Формат А4х3